



**Český metrologický institut**

Okružní 31, 638 00 Brno

tel. +420 545 555 111

www.cmi.cz



**Kalibrační laboratoř č. 2202 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018**

**Pracoviště:** Oblastní inspektorát Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha  
Oddělení teploty, vlhkosti a tlaku, tel.: +420 266 020 125, fax: +420 266 020 169

## KALIBRAČNÍ LIST

**1033-KL-50281-24**

**Datum vystavení:** 2. května 2024

List 1 ze 2 listů

**Zákazník:** V - NET s.r.o.  
Šumice 139  
687 31 Šumice

**Měřidlo:** Digitální elektronický teploměr

**Výrobce:** GUTH LABORATORIES, USA

**Typ:** Simulátor Guth, Model 12V500

**Výrobní číslo:** MP6423

**Popis měřidla:** rozlišovací schopnost: 0,01 °C  
sonda: neodnímatelná ponorná  
délka: cca 120 mm, průměr: cca 6 mm

Výsledky kalibrace byly získány za podmínek a s použitím postupů uvedených v tomto kalibračním listě a vztahují se pouze k době a místu provedení kalibrace.

**Datum kalibrace:** 2. května 2024

**Kalibraci provedla:**

**Vedoucí oddělení:**

Lenka Vostřelová



RNDr. Pavel Havelec, Ph.D.

- Metrologická návaznost:** Měření jsou metrologicky návazná na (mezi)národní etalony.
- Kalibrační postup:** 133-MP-C004
- Místo kalibrace:** ČMI - OI Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha
- Podmínky prostředí:** teplota v laboratoři:  $(23 \pm 3) \text{ }^\circ\text{C}$
- Podmínky kalibrace:** Teploměr byl kalibrován porovnávací metodou ve vlastní nádobce měřidla naplněné destilovanou vodou při ponoru sondy cca 50 mm a při ponoru etalonu cca 50 mm. Naměřené hodnoty jsou vypočteny jako průměrné hodnoty z více odečtů.
- Výsledky kalibrace:**

Údaj etalonu	Údaj měřidla	Nejistota
$t_{90}$	$t_m$	$U$
$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$
34,03	34,01	0,17

Měřidlo bylo označeno kalibrační značkou.

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-4/02 M:2013. Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu  $k$ , který odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %, což pro normální rozdělení odpovídá koeficientu rozšíření  $k = 2$ .

Konec kalibračního listu.

**Český metrologický institut**  
Oblastní inspektorát Praha  
Radiová 3  
102 00 Praha  
-2-



Český metrologický institut

Okružní 31, 638 00 Brno

tel. +420 545 555 111

www.cmi.cz



**Kalibrační laboratoř č. 2202 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018**

**Pracoviště:** Oblastní inspektorát Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha  
Oddělení teploty, vlhkosti a tlaku, tel.: +420 266 020 125, fax: +420 266 020 169

## KALIBRAČNÍ LIST

**1033-KL-50280-24**

**Datum vystavení:** 2. května 2024

List 1 ze 2 listů

**Zákazník:** V - NET s.r.o.  
Šumice 139  
687 31 Šumice

**Měřidlo:** Digitální elektronický teploměr

**Výrobce:** GUTH LABORATORIES, USA

**Typ:** Simulátor Guth, Model 12V500

**Výrobní číslo:** MP6422

**Popis měřidla:** rozlišovací schopnost: 0,01 °C  
sonda: neodnímatelná ponorná  
délka: cca 120 mm, průměr: cca 6 mm

Výsledky kalibrace byly získány za podmínek a s použitím postupů uvedených v tomto kalibračním listě a vztahují se pouze k době a místu provedení kalibrace.

**Datum kalibrace:** 2. května 2024

**Kalibraci provedla:**

**Vedoucí oddělení:**

  
Lenka Vostřelová





RNDr. Pavel Havelec, Ph.D.



- Metrologická návaznost:** Měření jsou metrologicky návazná na (mezi)národní etalony.
- Kalibrační postup:** 133-MP-C004
- Místo kalibrace:** ČMI - OI Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha
- Podmínky prostředí:** teplota v laboratoři:  $(23 \pm 3) \text{ }^\circ\text{C}$
- Podmínky kalibrace:** Teploměr byl kalibrován porovnávací metodou ve vlastní nádobce měřidla naplněné destilovanou vodou při ponoru sondy cca 50 mm a při ponoru etalonu cca 50 mm. Naměřené hodnoty jsou vypočteny jako průměrné hodnoty z více odečtů.
- Výsledky kalibrace:**

Údaj etalonu	Údaj měřidla	Nejistota
$t_{90}$	$t_m$	$U$
$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$
34,03	33,99	0,17

Měřidlo bylo označeno kalibrační značkou.

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-4/02 M:2013. Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu  $k$ , který odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %, což pro normální rozdělení odpovídá koeficientu rozšíření  $k = 2$ .

Konec kalibračního listu.

**Český metrologický institut**  
Oblastní inspektorát Praha  
Radiová 3  
102 00 Praha  
-2-



**Český metrologický institut**

Okružní 31, 638 00 Brno

tel. +420 545 555 111

www.cmi.cz



**Kalibrační laboratoř č. 2202 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018**

**Pracoviště:** Oblastní inspektorát Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha  
Oddělení teploty, vlhkosti a tlaku, tel.: +420 266 020 125, fax: +420 266 020 169

## KALIBRAČNÍ LIST

**1033-KL-50279-24**

**Datum vystavení:** 2. května 2024

List 1 ze 2 listů

**Zákazník:** V - NET s.r.o.  
Šumice 139  
687 31 Šumice

**Měřidlo:** Digitální elektronický teploměr

**Výrobce:** GUTH LABORATORIES, USA

**Typ:** Simulátor Guth, Model 10-4D

**Výrobní číslo:** SD3168

**Popis měřidla:** rozlišovací schopnost: 0,1 °C  
sonda: neodnímatelná ponorná  
délka: cca 120 mm, průměr: cca 6 mm

Výsledky kalibrace byly získány za podmínek a s použitím postupů uvedených v tomto kalibračním listě a vztahují se pouze k době a místu provedení kalibrace.


**Datum kalibrace:** 2. května 2024

**Kalibraci provedla:**

**Vedoucí oddělení:**

  
Lenka Vostřelová



  
RNDr. Pavel Havelec, Ph.D.

- Metrologická návaznost:** Měření jsou metrologicky návazná na (mezi)národní etalony.
- Kalibrační postup:** 133-MP-C004
- Místo kalibrace:** ČMI - OI Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha
- Podmínky prostředí:** teplota v laboratoři:  $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$
- Podmínky kalibrace:** Teploměr byl kalibrován porovnávací metodou ve vlastní nádobce měřidla naplněné destilovanou vodou při ponoru sondy cca 50 mm a při ponoru etalonu cca 50 mm. Naměřené hodnoty jsou vypočteny jako průměrné hodnoty z více odečtů.
- Výsledky kalibrace:**

Údaj etalonu	Údaj měřidla	Nejistota
$t_{90}$	$t_m$	$U$
$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$
34,1	34,0	0,2

Měřidlo bylo označeno kalibrační značkou.

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-4/02 M:2013. Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu  $k$ , který odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %, což pro normální rozdělení odpovídá koeficientu rozšíření  $k = 2$ .

Konec kalibračního listu.

**Český metrologický institut**  
Oblastní inspektorát Praha  
Radiová 3  
102 00 Praha  
-2-





Český metrologický institut

Okružní 31, 638 00 Brno

tel. +420 545 555 111

www.cmi.cz



**Kalibrační laboratoř č. 2202 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018**

**Pracoviště:** Oblastní inspektorát Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha  
Oddělení teploty, vlhkosti a tlaku, tel.: +420 266 020 125, fax: +420 266 020 169

## KALIBRAČNÍ LIST

**1033-KL-50278-24**

**Datum vystavení:** 2. května 2024

List 1 ze 2 listů

**Zákazník:** V - NET s.r.o.  
Šumice 139  
687 31 Šumice

**Měřidlo:** Digitální elektronický teploměr

**Výrobce:** GUTH LABORATORIES, USA

**Typ:** Simulátor Guth, Model 10-4D

**Výrobní číslo:** SD3167

**Popis měřidla:** rozlišovací schopnost: 0,1 °C  
sonda: neodnímatelná ponorná  
délka: cca 120 mm, průměr: cca 6 mm

Výsledky kalibrace byly získány za podmínek a s použitím postupů uvedených v tomto kalibračním listě a vztahují se pouze k době a místu provedení kalibrace.

**Datum kalibrace:** 2. května 2024

**Kalibraci provedla:**

**Vedoucí oddělení:**

Lenka Vostřelová



RNDr. Pavel Havelec, Ph.D.

- Metrologická návaznost:** Měření jsou metrologicky návazná na (mezi)národní etalony.
- Kalibrační postup:** 133-MP-C004
- Místo kalibrace:** ČMI - OI Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha
- Podmínky prostředí:** teplota v laboratoři:  $(23 \pm 3) \text{ }^\circ\text{C}$
- Podmínky kalibrace:** Teploměr byl kalibrován porovnávací metodou ve vlastní nádobce měřidla naplněné destilovanou vodou při ponoru sondy cca 50 mm a při ponoru etalonu cca 50 mm. Naměřené hodnoty jsou vypočteny jako průměrné hodnoty z více odečtů.
- Výsledky kalibrace:**

Údaj etalonu $t_{90}$ $^\circ\text{C}$	Údaj měřidla $t_m$ $^\circ\text{C}$	Nejistota $U$ $^\circ\text{C}$
34,1	34,0	0,2

Měřidlo bylo označeno kalibrační značkou.

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-4/02 M:2013. Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu  $k$ , který odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %, což pro normální rozdělení odpovídá koeficientu rozšíření  $k = 2$ .

Konec kalibračního listu.

**Český metrologický institut**  
Oblastní inspektorát Praha  
Radiová 3  
102 00 Praha  
-2-





Český metrologický institut

Okružní 31, 638 00 Brno

tel. +420 545 555 111

www.cmi.cz



**Kalibrační laboratoř č. 2202 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018**

**Pracoviště:** Oblastní inspektorát Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha  
Oddělení teploty, vlhkosti a tlaku, tel.: +420 266 020 125, fax: +420 266 020 169

## KALIBRAČNÍ LIST

**1033-KL-50277-24**

**Datum vystavení:** 2. května 2024

List 1 ze 2 listů

**Zákazník:** V - NET s.r.o.  
Šumice 139  
687 31 Šumice

**Měřidlo:** Digitální elektronický teploměr

**Výrobce:** GUTH LABORATORIES, USA

**Typ:** Simulátor Guth, Model 10-4D

**Výrobní číslo:** SD3166

**Popis měřidla:** rozlišovací schopnost: 0,1 °C  
sonda: neodnímatelná ponorná  
délka: cca 120 mm, průměr: cca 6 mm

Výsledky kalibrace byly získány za podmínek a s použitím postupů uvedených v tomto kalibračním listě a vztahují se pouze k době a místu provedení kalibrace.

**Datum kalibrace:** 2. května 2024

**Kalibraci provedla:**

**Vedoucí oddělení:**

Lenka Vostřelová



RNDr. Pavel Havelec, Ph.D.

- Metrologická návaznost:** Měření jsou metrologicky návazná na (mezi)národní etalony.
- Kalibrační postup:** 133-MP-C004
- Místo kalibrace:** ČMI - OI Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha
- Podmínky prostředí:** teplota v laboratoři:  $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$
- Podmínky kalibrace:** Teploměr byl kalibrován porovnávací metodou ve vlastní nádobce měřidla naplněné destilovanou vodou při ponoru sondy cca 50 mm a při ponoru etalonu cca 50 mm. Naměřené hodnoty jsou vypočteny jako průměrné hodnoty z více odečtů.
- Výsledky kalibrace:**

Údaj etalonu	Údaj měřidla	Nejistota
$t_{90}$	$t_m$	$U$
$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$
34,1	34,0	0,2

Měřidlo bylo označeno kalibrační značkou.

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-4/02 M:2013. Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu  $k$ , který odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %, což pro normální rozdělení odpovídá koeficientu rozšíření  $k = 2$ .

Konec kalibračního listu.

Český metrologický ústav  
Oblastní inspektorát Praha  
Radiová 3  
102 00 Praha  
-2-



Český metrologický institut

Okružní 31, 638 00 Brno

tel. +420 545 555 111

www.cmi.cz



**Kalibrační laboratoř č. 2202 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018**

**Pracoviště:** Oblastní inspektorát Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha  
Oddělení teploty, vlhkosti a tlaku, tel.: +420 266 020 125, fax: +420 266 020 169

## KALIBRAČNÍ LIST

**1033-KL-50276-24**

**Datum vystavení:** 2. května 2024

List 1 ze 2 listů

**Zákazník:** V - NET s.r.o.  
Šumice 139  
687 31 Šumice

**Měřidlo:** Digitální elektronický teploměr

**Výrobce:** GUTH LABORATORIES, USA

**Typ:** Simulátor Guth, Model 10-4D

**Výrobní číslo:** SD3164

**Popis měřidla:** rozlišovací schopnost: 0,1 °C  
sonda: neodnímatelná ponorná  
délka: cca 120 mm, průměr: cca 6 mm

Výsledky kalibrace byly získány za podmínek a s použitím postupů uvedených v tomto kalibračním listě a vztahují se pouze k době a místu provedení kalibrace.

**Datum kalibrace:** 2. května 2024

**Kalibraci provedla:**

**Vedoucí oddělení:**

Lenka Vostřelová



RNDr. Pavel Havelec, Ph.D.



- Metrologická návaznost:** Měření jsou metrologicky návazná na (mezi)národní etalony.
- Kalibrační postup:** 133-MP-C004
- Místo kalibrace:** ČMI - OI Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha
- Podmínky prostředí:** teplota v laboratoři:  $(23 \pm 3) \text{ }^\circ\text{C}$
- Podmínky kalibrace:** Teploměr byl kalibrován porovnávací metodou ve vlastní nádobce měřidla naplněné destilovanou vodou při ponoru sondy cca 50 mm a při ponoru etalonu cca 50 mm. Naměřené hodnoty jsou vypočteny jako průměrné hodnoty z více odečtů.
- Výsledky kalibrace:**

Údaj etalonu	Údaj měřidla	Nejistota
$t_{90}$	$t_m$	$U$
$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$
34,1	34,0	0,2

Měřidlo bylo označeno kalibrační značkou.

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-4/02 M:2013. Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu  $k$ , který odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %, což pro normální rozdělení odpovídá koeficientu rozšíření  $k = 2$ .

Konec kalibračního listu.

**Český metrologický institut**  
Oblastní inspektorát Praha  
Radiová 3  
102 00 Praha  
-2-



**Český metrologický institut**

Okružní 31, 638 00 Brno

tel. +420 545 555 111

www.cmi.cz



**Kalibrační laboratoř č. 2202 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018**

**Pracoviště:** Oblastní inspektorát Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha  
Oddělení teploty, vlhkosti a tlaku, tel.: +420 266 020 125, fax: +420 266 020 169

## KALIBRAČNÍ LIST

**1033-KL-50275-24**

**Datum vystavení:** 2. května 2024

List 1 ze 2 listů

**Zákazník:** V - NET s.r.o.  
Šumice 139  
687 31 Šumice

**Měřidlo:** Digitální elektronický teploměr

**Výrobce:** GUTH LABORATORIES, USA

**Typ:** Simulátor Guth, Model 10-4D

**Výrobní číslo:** SD3163

**Popis měřidla:** rozlišovací schopnost: 0,1 °C  
sonda: neodnímatelná ponorná  
délka: cca 120 mm, průměr: cca 6 mm

Výsledky kalibrace byly získány za podmínek a s použitím postupů uvedených v tomto kalibračním listě a vztahují se pouze k době a místu provedení kalibrace.

**Datum kalibrace:** 2. května 2024

**Kalibraci provedla:**

**Vedoucí oddělení:**

  
Lenka Vostřelová





RNDr. Pavel Havelec, Ph.D.

- Metrologická návaznost:** Měření jsou metrologicky návazná na (mezi)národní etalony.
- Kalibrační postup:** 133-MP-C004
- Místo kalibrace:** ČMI - OI Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha
- Podmínky prostředí:** teplota v laboratoři:  $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$
- Podmínky kalibrace:** Teploměr byl kalibrován porovnávací metodou ve vlastní nádobce měřidla naplněné destilovanou vodou při ponoru sondy cca 50 mm a při ponoru etalonu cca 50 mm. Naměřené hodnoty jsou vypočteny jako průměrné hodnoty z více odečtů.
- Výsledky kalibrace:**

Údaj etalonu	Údaj měřidla	Nejistota
$t_{90}$	$t_m$	$U$
$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$
34,1	34,0	0,2

Měřidlo bylo označeno kalibrační značkou.

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-4/02 M:2013. Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu  $k$ , který odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %, což pro normální rozdělení odpovídá koeficientu rozšíření  $k = 2$ .

Konec kalibračního listu.

**Český metrologický institut**  
Oblastní inspektorát Praha  
Radiová 3  
102 00 Praha  
-2-





**Český metrologický institut**

Okružní 31, 638 00 Brno  
tel. +420 545 555 111  
www.cmi.cz



**Kalibrační laboratoř č. 2202 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018**

**Pracoviště:** Oblastní inspektorát Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha  
Oddělení teploty, vlhkosti a tlaku, tel.: +420 266 020 125, fax: +420 266 020 169

## KALIBRAČNÍ LIST

**1033-KL-10076-24**

**Datum vystavení:** 2. května 2024

List 1 ze 2 listů

**Zákazník:** V - NET s.r.o.  
Šumice 139  
687 31 Šumice

**Měřidlo:** Skleněný teploměr jako součást simulátoru Guth, Model 10-4

**Výrobce:** GUTH, Germany

**Druh:** tyčinkový

**Výrobní číslo:** 1210

**Popis měřidla:** rozsah: (33,5 až 34,5) °C  
dělení: 0,1 °C  
náplň: rtuť  
ponor: 76 mm

Výsledky kalibrace byly získány za podmínek a s použitím postupů uvedených v tomto kalibračním listě a vztahují se pouze k době a místu provedení kalibrace.


**Datum kalibrace:** 2. května 2024

**Kalibraci provedla:**

**Vedoucí oddělení:**

  
Lenka Vostřelová



  
RNDr. Pavel Havelec, Ph.D.

**Metrologická návaznost:** Měření jsou metrologicky návazná na (mezi)národní etalony.

**Kalibrační postup:** 133-MP-C001

**Místo kalibrace:** ČMI - OI Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha

**Podmínky prostředí:** teplota v laboratoři:  $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$

**Podmínky kalibrace:** Teploměr byl kalibrován porovnávací metodou v lihové lázni KAMBIČ při ponoru cca 76 mm.

**Výsledky kalibrace:**

Údaj etalonu	Údaj měřidla	Nejistota
$t_{90}$	$t_m$	$U$
$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$
34,00	34,02	0,05

Měřidlo bylo označeno kalibrační značkou.

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-4/02 M:2013. Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu  $k$ , který odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %, což pro normální rozdělení odpovídá koeficientu rozšíření  $k = 2$ .

Konec kalibračního listu.

**Český metrologický institut**  
Oblastní inspektorát Praha  
Radiová 3  
102 00 Praha  
-2-



Český metrologický institut

Okružní 31, 638 00 Brno  
tel. +420 545 555 111  
www.cmi.cz



Kalibrační laboratoř č. 2202 akreditovaná Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

**Pracoviště:** Oblastní inspektorát Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha  
Oddělení teploty, vlhkosti a tlaku, tel.: +420 266 020 125, fax: +420 266 020 169

## KALIBRAČNÍ LIST

1033-KL-10075-24

**Datum vystavení:** 2. května 2024

List 1 ze 2 listů

**Zákazník:** V - NET s.r.o.  
Šumice 139  
687 31 Šumice

**Měřidlo:** Skleněný teploměr jako součást simulátoru Guth, Model 10-4

**Výrobce:** GUTH, Germany

**Druh:** tyčinkový

**Výrobní číslo:** 1210

**Popis měřidla:** rozsah: (33,5 až 34,5) °C  
dělení: 0,1 °C  
náplň: rtuť  
ponor: 76 mm

Výsledky kalibrace byly získány za podmínek a s použitím postupů uvedených v tomto kalibračním listě a vztahují se pouze k době a místu provedení kalibrace.

**Datum kalibrace:** 2. května 2024

**Kalibraci provedla:**

**Vedoucí oddělení:**

Lenka Vostřelová



RNDr. Pavel Havelec, Ph.D.



**Metrologická návaznost:** Měření jsou metrologicky návazná na (mezi)národní etalony.

**Kalibrační postup:** 133-MP-C001

**Místo kalibrace:** ČMI - OI Praha, Radiová 1136/3, 102 00 Praha

**Podmínky prostředí:** teplota v laboratoři:  $(23 \pm 3) ^\circ\text{C}$

**Podmínky kalibrace:** Teploměr byl kalibrován porovnávací metodou v lihové lázni KAMBIČ při ponoru cca 76 mm.

**Výsledky kalibrace:**

Údaj etalonu	Údaj měřidla	Nejistota
$t_{90}$	$t_m$	$U$
$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$	$^\circ\text{C}$
34,00	33,98	0,05

Měřidlo bylo označeno kalibrační značkou.

Standardní nejistota měření byla určena v souladu s dokumentem EA-4/02 M:2013. Uvedená rozšířená nejistota měření je součinem standardní nejistoty měření a koeficientu  $k$ , který odpovídá pravděpodobnosti pokrytí přibližně 95 %, což pro normální rozdělení odpovídá koeficientu rozšíření  $k = 2$ .

Konec kalibračního listu.

**Český metrologický institut**  
Oblastní inspektorát Praha  
Radiová 3  
102 00 Praha  
-2-